

重庆力帆乘用车有限公司		工艺技术问题通知单		编号	67-(2016)-第1-006号
				共(1)页	第(1)页
编制单位	工艺中心	产品型号	CY02C	产品名称	X60 II
主要内容	关于发动机合装托盘委外开发相关事宜				
送往单位	制造技术部、总装车间				
<p>制造技术部、总装车间：</p> <p>因公司新开发产品CY02C，该车型为在X60 II基础上进行的改款。现底盘主模型数据即将冻结，为保证CY02C顺利在鸳鸯工厂试装、投产。根据QY技(2016)11-088号（见附件）提到的前轮外倾不合格问题（该问题与副车架的装配存在一定关系），现用发动机合装托盘无法满足新车型CY02C及现X60、620、320装配质量要求，且考虑到公司内部制作加工精度无法满足要求，现需寻找具备设计和精加工能力的厂家对发动机合装托盘进行委外制作（数量4个，含存放托盘盛具）。</p> <p>请总装车间立项，费用按照CY02C项目工装开发结算！</p>					
编制	张永D 161114	审核	郭存H 2016.11.14	批准	17.11.14.

附件



技术通知书

编号: QY 技(2016)11-088 号

主 题	关于各车型副车架装配定位事宜		
主送部门	工艺中心		
抄送部门	质量中心		
产品型号	LF7133、LF7153B、LF7162C、 LF7157、LF6430、LF7185	执行日期	批准之日起
零部件代号 及名称	副车架总成	通知有效期 (仅选其一)	<input type="checkbox"/> 本批/次有效 <input checked="" type="checkbox"/> 长期有效
<p>工艺中心:</p> <p>因前副车架总成的装配影响整车四轮定位参数, 我司在产各车型 (530 系列、X50 系列、620 系列、620 二代、X60 系列、720 系列) 副车架总成, 与车身连接时要求定位, 请工艺中心根据各车型副车架总成、车身的定位孔尺寸做相应的定位装置以及制定相应的装配工艺, 保证总装装配。各车型在副车架、车身上的定位孔位置见附件。</p> <p style="text-align: right;">研究院底盘所: 孔令军</p>			
编制/日期	审核/日期	审定/日期	批准/日期
孔令军 2016-11-10	陈海宏 2016-11-10	王江涛 2016-11-10	陈明珠 2016-11-11

提示: 适用于凡涉及到技术类问题处理事项 (如: 方案、参数、性能、样件认可、代码及小批等) 及已确认的技术类工作事项, 需相关部门配合执行的技术通知时使用。如果相关内容涉及到成本、质量、工艺等方面应事先与相关部门进行沟通。

审批流程: 编制: 产品工程师→审核: 所长/ 由所长指派的专业所工程师→审定: 项目经理→批准: 系统/零部件 (专业副总师); 整车 (总工程师);